

秩父広域市町村圏組合新火葬場火葬炉設備工事 基本設計 【概要版】

■世界最高水準の火葬炉

BAT思想(利用可能な最良技術:Best Available Technology)に基づいて製作される、世界最高水準の火葬炉設備。

製作におけるキーワード

- 遺体尊厳** → デレッキ操作の**完全追放**
- 最高レベルの公害防止** → 経年使用下での性能の**保持**
- 高度な自動化** → 火葬炉用の自動燃焼システム (ACCC) 装備
- 安全** → 「遺族」「地域住民」「作業員」に対する**安全**



火葬炉のイメージ

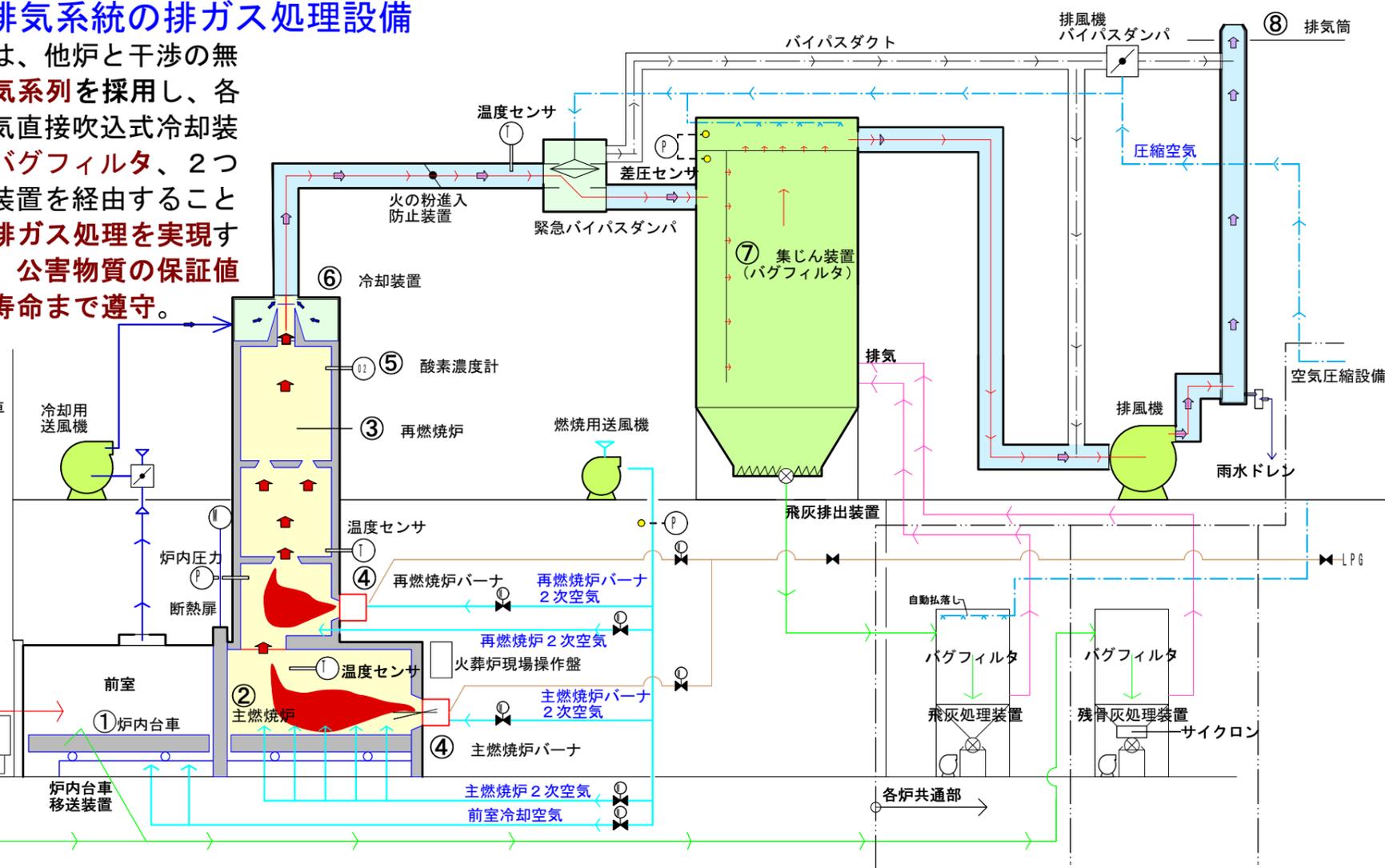
■1炉1排気系統の排ガス処理設備

排ガス処理は、他炉と干渉の無い**1炉1排気**系列を採用し、各炉専用の空気直接吹込式冷却装置と**高効率バグフィルタ**、2つの公害防止装置を経由することで、**確実な排ガス処理を実現**するとともに、**公害物質の保証値を火葬炉の寿命まで遵守**。

機式に相応しいデザイン、低騒音の柩・炉内台車運搬車



柩・炉内台車運搬車

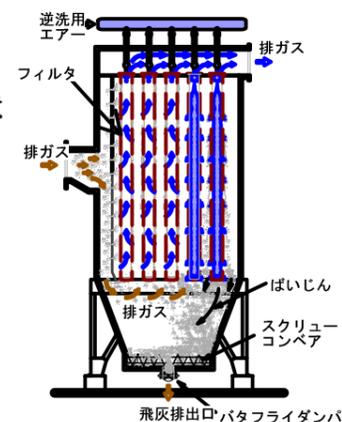


火葬炉設備フローシート

【火葬炉設備フローシート凡例】

- ① 炉内台車 汚汁の染みこみがない無臭台車 セラミック架台で六価クロム発生抑制
- ② 主燃焼炉 全面セラミック張で燃焼効率向上 火葬前後半の燃焼特性に対応する形状
- ③ 再燃焼炉 完全燃焼・分解を達成する豎型円筒型
- ④ バーナ 炎の形状が変更可 低O₂ 2式バーナー
- ⑤ 酸素濃度計 的確な酸素濃度制御で完全燃焼を実現
- ⑥ 排ガス冷却装置 ダイオキシン類再合成を抑制する空気直接吹込式
- ⑦ 集じん装置 (バグフィルタ) 自社設計の火葬炉専用集じん装置
- ⑧ 排気筒 先端ノズル式 直上排出・雨水排出型

【集じん装置 (バグフィルタ)】



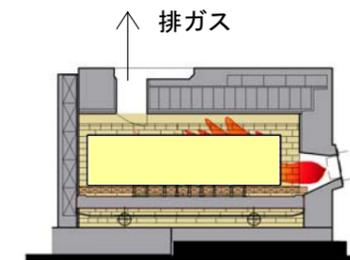
耐久性が高く高効率のバグフィルタ。火葬炉特有の比較的粒径が小さいばい塵を確実の除去。

■高レベルの公害防止

火葬前半・後半の特徴に対応した構造の主燃焼炉・炉内台車・燃焼バーナ、科学的根拠に基づく設計により性能が確認された**豎型円筒型再燃焼炉**、これらの燃焼を制御する**特許:火葬炉用自動燃焼システム (ACCC)**により、最高レベルの熱効率と完全な公害物質の分解を伴う火葬を実現。

【主燃焼炉】

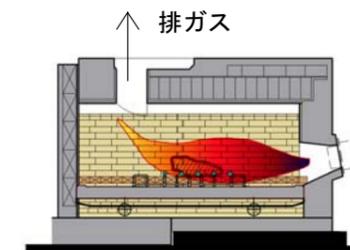
熱効率の最大化を図った火葬炉を設置。



火葬前半・後半の特徴

火葬前半

- ・柩の燃焼に対して燃焼ガスをスムーズに流す
- ・易燃燃焼部の自然に最適な二次空気の供給



火葬後半

- ・難燃燃焼部を包込むためバーナーの炎を伸ばす
- ・難燃燃焼部への加圧二次空気の吹きつけ

【再燃焼炉】

豎型円筒形の再燃焼炉

- ① (Time) 滞留時間 2秒以上
- ② (Temperature) 炉全体温度維持 (850℃以上)
- ③ (Turbulence) 2段絞り壁による完全混合拡散 “燃焼の3T”を実現し、ダイオキシン類・臭気成分をほぼ100%分解。

